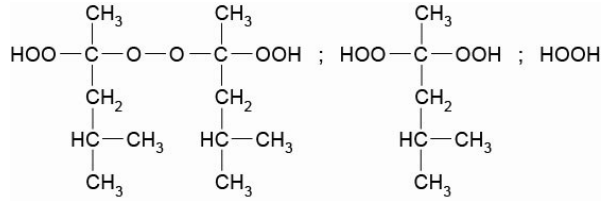


Trigonox HMa

Methyl isobutyl ketone peroxide



过氧化甲基异丁基酮(MIBKP), 在60-150°C 的范围内或在钴促进剂的存在下用于不饱和聚酯树脂的固化。

CAS 编号
37206-20-5

EINECS/ELINCS编号
253-396-4

TSCA 状态
清单上列出的

规格

外观	透明液体
色度	≤50 Pt-Co
总活性氧	10.0-10.3 %

特性

密度	0.99 g/cm ³
粘度, 20 °C	12 mPa.s

应用

Trigonox HMa是过氧化甲基异丁基酮(MIBKP), 在60-150°C 的范围内或在钴促进剂的存在下用于不饱和聚酯树脂的固化。Trigonox HMa可与钴促进剂 Accelerator NL-49P 一起使用。在室温下使用时, 具有长的凝胶时间和使用周期, 而在较高温度如60-100°C 下固化较快。应用领域有: 纤维缠绕和平板及波纹板的生产。Trigonox HMa在升温的情况下, 即使不加钴促进剂也表现出高活性, 这一点被其低的活化温度所证明。Trigonox HMa可在80-150°C 的温度范围内用于: 对于平板和波纹板的生产来说, 加入钴促进剂会引起变色的生产情况。在拉挤成型中, 作为辅助固化剂, 为达到完全固化Trigonox HMa 可与低活性过氧化物如Trigonox 22-B50 或Trigonox C复合使用。

热稳定性

有机过氧化物是热不稳定物质, 可发生自加速分解。自加速分解温度(SADT)是一种物质在其用于运输的包装中可能产生自加速分解的最低温度。SADT根据热积累储存试验测定。

SADT	55°C
方法	热累积储存试验是公认的用于测定有机过氧化物SADT的测试方法(见《关于危险货物运输的建议书-试验和标准手册》- 联合国, 纽约和日内瓦)。

存储

由于有机过氧化物的相对不稳定性, 经过一段时间会有一些的质量损失。为将质量损失减到最少, 诺力昂对于每种有机过氧化物均推荐有最高储存温度(最高贮存温度)。

最高温度

25°C

注意

热累积储存试验是公认的用于测定有机过氧化物SADT的测试方法(见《关于危险货物运输的建议书-试验和标准手册》- 联合国, 纽约和日内瓦)。

包装和运输

标准包装为30公升HDPE(Nourytainer)桶装25公斤过氧化物溶液。包装和运输符合国际法规。关于其它定量包装的可用性, 请联系诺力昂公司销售代表。Trigonox HMa属D类有机过氧化物; 液体, 级别5.2; UN3105。

安全和处理

保持容器密闭。在干燥, 通风良好的场所贮存和操作Trigonox HMa, 远离热源或点火源, 避免阳光直晒。禁止在贮藏室称量分装。避免接触还原剂(例如: 胺), 酸, 碱和重金属化合物(例如: 促进剂, 干燥剂及金属皂)。有关Trigonox HMa 安全贮存, 使用和操作的详细信息, 请参考安全数据单(SDS)。在接受本产品前, 应仔细通读SDS上的相关安全信息。可以从以下途径获取SDS:nouryon.com/sds-search。

主要分解产物

二氧化碳、叔丁醇、庚烷, 3-叔丁氧基庚烷

我们出于善意提供所有关于本产品的信息和/或处理/使用建议, 并相信这些信息为可靠信息。但诺力昂对此类信息和/或建议之准确性和/完整性、对本品的适销性或针对于某特殊用途的适用性不提供任何担保, 也不承诺任何建议使用方式不会侵犯任何专利权。诺力昂对于因使用或参考本信息或使用本产品(或产品性能)而产生的任何问题, 不承担任何责任。此处的任何信息都不得被解读为授予任何专利许可或延长许可期限。用户必须通过测试或其他手段提前自行判断产品是否适用于其所需的用途。此处的信息取代此前发布之所有与本主题相关信息。用户只有在确保本文件(包括所有页眉、页脚)完整、未被修改, 且不会在未经授权的情况下被滥用的前提下, 才能转发、散播和/或复印本文件。不得将本文件复制粘贴到任何网站上。

Trigonox, Nourytainer 和Butanox是Nouryon Chemicals B.V. 及其一处或多处分支机构的注册商标。

联系我们

Polymer Catalysts Americas
polymer.amer@nouryon.com

Polymer Catalysts Europe, Middle East, India and Africa
polymer.emeia@nouryon.com

Polymer Catalysts Asia Pacific
polymer.apac@nouryon.com

Nouryon